

## 技术数据表




## ALCOM PA66 910/1.1 CF15

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	11000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	12500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	195 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	* / 500	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183